

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM do Ex-tarifário Vigente	NCM Alterada	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
B07-24A	4009.11.00	4009.31.00	Ex 016 Tubo de saída do resfriador de óleo, fabricada em EPDM, com diâmetro interno variável de 9,7 a 13,5 mm, espessura de parede de 3,5 mm (+0,4 mm), pressão de ruptura igual ou superior a 1,9 MPa, em conformidade com norma (GB/T 30512), para aplicação em veículos híbridos e elétricos.	SEM ALTERAÇÃO NA DESCRIÇÃO

1. Características técnicas da autopeça (dados técnicos que permitam conhecer o item – não basta repetir a descrição proposta)

Diâmetro interno menor: $\phi 10 \pm 0.3 \text{ mm}$

Diâmetro interno maior: $\phi 13.4 \text{ } (-1, -0.5) \text{ mm}$

Espessura da parede: $3.5 \pm 0.4 \text{ mm}$

Camada interna:

Dureza: Dureza original 65 ± 5 (Shore A); após 96h em 160°C com líquido de refrigeração, -5 a $+2$ (Shore A);

Resistência à tração: Resistência à tração original $\geq 10.0 \text{ N/mm}^2$; após 96h em 160°C com líquido de refrigeração, $\geq 9.0 \text{ N/mm}^2$;

Variação de peso: Variação de peso após 96h em 160°C com líquido de refrigeração $\pm 4\%$;

Estiramento à ruptura: Original 300 a 550%; após 96h em 160°C com líquido de refrigeração $\geq 250\%$;

Tensão de estiramento: $\geq 4.0 \text{ N/mm}^2$;

Resistência à retenciação: Estado de fornecimento; após envelhecimento térmico em 160°C por 96h; após 96h em 160°C com líquido de refrigeração $\geq 4.0 \text{ N/mm}$;

Camada externa:

Dureza: Dureza original 65 ± 5 (Shore A); após 96h em 160°C com ar quente 0 a $+6$ (Shore A);

Resistência à tração: Resistência à tração original $\geq 10.0 \text{ N/mm}^2$; após 96h em 160°C com ar quente $\geq 8.0 \text{ N/mm}^2$;

Estiramento à ruptura: Original 300 a 550%; após 96h em 160°C com ar quente $\geq 250\%$;

Tensão de estiramento: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$;

Resistência à retenciação: Estado de fornecimento; após envelhecimento térmico em 160°C por 96h; após 96h em 160°C com líquido de refrigeração $\geq 4.0 \text{ N/mm}$;

Desempenho do produto final:

4.1 Resistência ao ozônio: Após 46h em 23°C com 200PPHM de ozônio, sem rachaduras;

4.2 Resistência ao frio: Após 22h em -40°C , com elasticidade, sem rachaduras e sem quebra;

4.3 Deformação permanente: Após 22h em 160°C , $\leq 75\%$;

4.4 Teste de pulsos: >180.000 ciclos, meio: solução de etilenglicol, temperatura do meio: $135 \pm 5^\circ\text{C}$, temperatura da câmara de teste: $85 \pm 5^\circ\text{C}$, frequência: $1 \pm 0.5 \text{ Hz}$, pressão: $1.25 \pm 1.15 \text{ bar}$;

4.5 Resistência de aderência: $\geq 1.2 \text{ kN/m}$;

4.6 Resistência à expansão: De acordo com a norma GB/T 18948-2017, seção 5-f, após o teste, a taxa de expansão $\leq 12\%$;

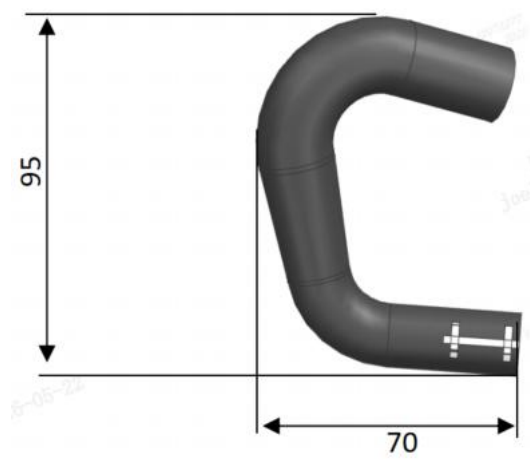
4.7 Pressão de ruptura: Para tubos com diâmetro interno $>18 \text{ mm}$, pressão de ruptura $\geq 1.2 \text{ MPa}$; para tubos com diâmetro interno $\leq 18 \text{ mm}$, pressão de ruptura $\geq 1.9 \text{ MPa}$;

4.8 Hermeticidade: Compressão de ar comprimido de 0.3 MPa na temperatura ambiente, teste de 30s, sem vazamento;

A superfície externa do tubo deve estar livre de inclinações nas extremidades, exposição de fios nas extremidades, bolhas, poros, impurezas, arranhões e marcas de pressão;

Deve atender às exigências da norma GB/T 30512 "Requisitos para substâncias proibidas em veículos automotores", da diretiva da União Europeia ELV 2000/53/EC e da norma GB/T 30512 sobre substâncias proibidas e limitadas.

2. Desenho esquemático e/ou fotos (legíveis nas versões digital e impressa)



3. Aplicação e funcionamento do item (o item será utilizado em qual produto fabricado pelo pleiteante e como o item funciona neste produto)

Veículos automóveis elétricos e híbridos.

Transporte do fluido do resfriador.